

POWER ULTRASONIC WELDING GENERATOR & TRANSDUCER

1 - 5000W



Çalışma modu:

Otomatik Mod: Uzun dalga modu, temizleme/kesme/dokuma olmayan kaynak vb.

Kaynak Makinesi Modu: Mod ayar modu, zaman modu, enerji modu, tepe güç modu

Working mode:

Automatic Mode: Long wave mode, suitable for continuous work such as cleaning / cutting / non-woven welding and so on.

Welding Machine Mode: Mode adjustment mode, time mode, energy mode, peak power mode

POWER 2000W, şirketimiz tarafından yeni geliştirilen yeni bir evrensel ultrasonik jeneratör türüdür. Universal, pazardaki hemen hemen tüm mevcut jeneratörleri sadece küçük bir ayarlama ile doğrudan değiştirebileceği anlamına gelir.

Plastik kaynak / metal kaynağı / gıda kesme / uzun dalga uygulamaları / eleme / temizleme / atomizasyon / ekstraksiyon / ham petrol viskozitesinin azaltılması için hemen hemen tüm uygulamalar için kullanılabilir. Laboratuvarın özelleştirilmesi yoluyla, 15k ~ 100kHz frekans ve birkaç yüz watt ile on binlerce watt arasında bir güç üretebilir.

3KHz kullanılabilir bant genişliği ile (20K aralığı 18.5KHz ~ 21.5KHz gibi), bu modelin frekansına uyan piyasadaki hemen hemen tüm dönüştürücüleri, eşleşen kondansatörü değiştirmeden veya eşleşen indüktörü ayarlamadan doğrudan çalıştırabilir.

POWER 2000W is a new type of universal ultrasonic generator newly developed by our company. Universal means that it can directly replace almost all existing generators on the market with only a small amount of adjustment.

It can be used for plastic welding / metal welding / food cutting / long wave applications / screening / cleaning / atomization / extraction / crude oil viscosity reduction for almost all applications. Through the customization of the laboratory, it can output a frequency of 15k ~ 100kHz and a power of several hundred watts to tens of thousands of watts.

With a 3KHz available bandwidth (such as a 20K range of 18.5KHz ~ 21.5KHz), it can directly drive almost all transducers on the market that comply with this model's frequency without modifying the matching capacitor or adjusting the matching inductor.



Özellikler:

Otomatik frekans takibi: Sistem, cihazın rezonans frekansını otomatik olarak takip eder.

kaynak kafası. Isı ve diğer nedenlerden kaynaklanan akort kaybını telafi edin.

Dijital frekans kontrolü: çalışma frekansı mikrodenetleyici tarafından dijital olarak kontrol edilir

Dijital Genlik Ayarı: Bu özellik, kullanıcının kesin genliği, analogdan daha geniş bir ayar aralığı ve tekrarlanabilirlik sağlayan uygulama gereksinimleri sistemler.

Geniş genlik ayarlanabilir aralığı: %1 ~ %100 sürekli ayarlanabilir, Düşük genlik ile çalışması zor olan geleneksel jeneratörlerin eksiklikleri.

Yüksek hızlı mikrodenetleyici: ARM 32bit denetleyici 2000 çalışma sürecini örnekler ve kontrol eder saniye başına kez

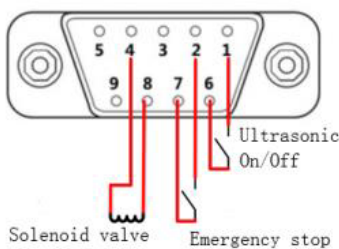
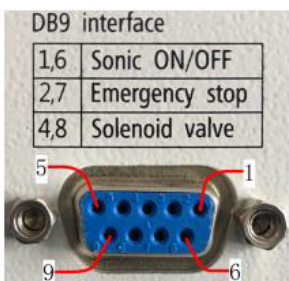
Renkli dokunmatik ekran: Renkli ekran ve dokunmatik sayesinde, kullanıcı dostu ve kullanımı kolay insan-bilgisayar etkileşimi sağlanır ve deneyim daha iyidir.

Eğimli başlangıç: Ultrasonik enerji beslemesi ve kaynak kafası en uygun çıkışta başlatılır sistem voltajını azaltmak için hız.

Başlatmada tanılama: Başlatma işlemi sırasında sistemin ana bileşenlerini test edin.

Çeşitli koruma türleri tamamlanmıştır: tüm makinenin aşırı güç tüketimi dahil, güç tütünün aşırı akımı, güç tütün sürücüsünün düşük gerilimi, yükün aşırı gerilimi, yükün aşırı akımı, yükün aşırı gücü, anormal yük empedansı, yük frekansı aralık, aşırı sıcaklık, harici bileşenler aşırı akım (bir solenoid valf gibi), çekirdek devre voltajı aralık dışında.

MODBUS-RTU: standart MODBUS-RTU (485 haberleşme üzerinden) haberleşme.(Opsiyonel)



Features:

Automatic frequency tracking: The system automatically tracks the resonance frequency of the welding head. Compensate for detuning caused by heat and other reasons.

Digital frequency control: The operating frequency is digitally controlled by the microcontroller

Digital Amplitude Setting: This feature allows the user to set the precise amplitude according to the application requirements, providing a greater range and repeatability of settings than analog systems.

Large amplitude adjustable range: 1% ~ 100% continuously adjustable, which is different from the shortcomings of traditional generators that are difficult to work with low amplitude.

High-speed microcontroller: ARM 32bit controller samples and controls the working process 2000 times per second

Color touch screen display: Through color screen and touch, friendly and easy-to-use human-computer interaction is achieved, and the experience is better.

Slanted start: Ultrasonic energy supply and welding head are started at the most suitable ascent speed to reduce the system voltage.

Diagnostics at startup: During the startup process, test the main components of the system.

Various types of protection are complete: including over-power consumption of the entire machine, over-current of the power tube, under-voltage of the power tube drive, over-voltage of the load, over-current of the load, over-power of the load, abnormal load impedance, load frequency out of range, over-temperature, external components over-current (such as a solenoid valve), the core circuit voltage is out of range.

MODBUS-RTU: standard MODBUS-RTU (via 485 communication) communication.(Optional)

